

## バリ取前工程の自動化 既存設備に合わせたカスタマイズ仕様

鋳込放しバルブホディーのバリ取りに人手を介している お客様のために、

【ホッパー】→【切出コンベア】→【分離コンベア】→【芯出し装置】→【ロボット】→【バリ取機】

上記工程の自動供給装置をご用意致しました。



### ■特徴

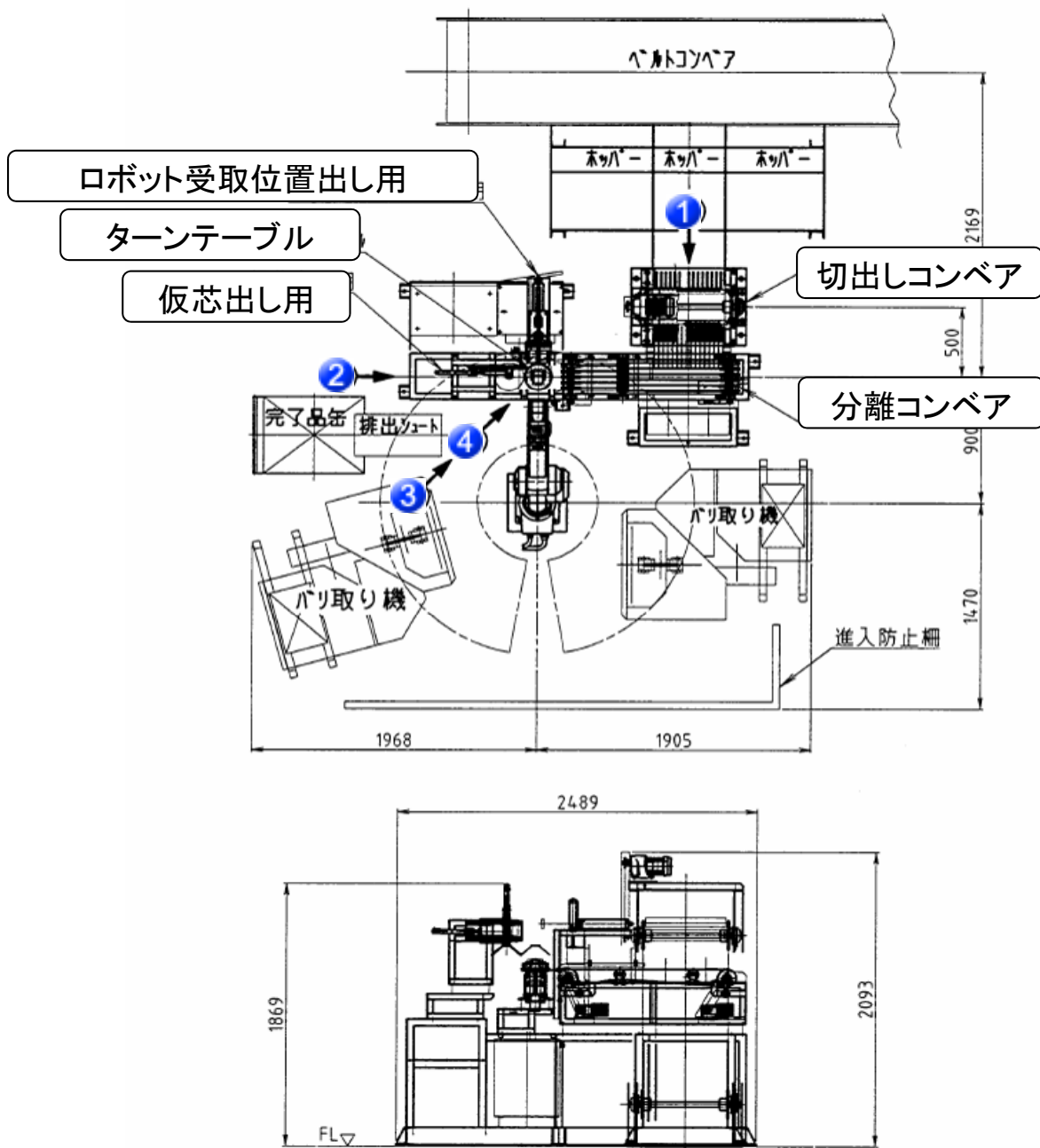
- バルブボディをホッパに入れるだけで、ロボットの受取位置にセットされます
- 50A(約2.5Kg)のバルブボディを作業員が触らなくても処理されます

## ■バルブボディ供給装置

### ■装置仕様

バルブサイズ	32A, 40A, 50A
供給時間	10秒/個
	360個/時間
	8640個/日

※記載仕様参考納期：受注後3カ月  
 ※受注生産により都度見積り致します。  
 ※個別仕様にも対応致します。ご相談下さい。



ものづくりに心を込めて

玉川エンジニアリング株式会社

福島県会津若松市扇町128番7号

代表 Tel 0242-22-7153 Fax 0242-25-4349

URL <http://www.tama-eng.co.jp/index.html>

お問い合わせはこちら

☎ 0242(22)7154

✉ tamacall@tama-eng.co.jp