

# HEAT CUBE



装置の小型化  
低価格化を実現！

少量の金属加熱・溶解  
が卓上で行えます！

研究・開発段階での  
加熱・溶解試験に最適！



至温 1,800℃ (黒鉛)

運 転 異 常	電 力 リミット	電 流 リミット	共 振 リミット	C電圧 リミット
	過電流	短 絡	直流電圧	ドア開
	冷却水温	冷却水量	コイル水温 (予備)	外部

豊富な保護機能

急速加熱

クリーン加熱

非接触加熱

誘導加熱の特徴を活かした実験が卓上で行えます

eco

- ・被加熱物質自体が自己発熱しますので、加熱効率が非常に高く省エネを実現。  
(エネルギーLOSSが少ない為、周囲も熱くなりません)
- ・火炎を使用しない為、CO2の削減に貢献します。

## 活用事例

企業における技術・開発部門の作業効率UP

大学・研究所における教授、研究員の作業効率UP

限られたスペースでの加熱・溶解試験

多種・少量での加熱・溶解試験

etc.

直接加熱

間接加熱

焼き入れ

焼き鈍し

真空置換

ガス置換

## 装置仕様



装置全体(標準構成)



正面



背面

製品型名	HEATCUBE TE-IH-5K
製品寸法	350(W) × 450(D) × 300(H) mm
電源容量	3Φ 200V 7kVA
周波数・出力	20k~30k (Hz) 出力5kW
冷却方式	水冷方式(水道水、工業用水、専用チラーから選択)
加熱最高温度	1800℃ ※口径60mm × 高さ60mmの黒鉛坩堝使用



被加熱物質 C(黒鉛坩堝)

## 特徴

### 製品の特徴

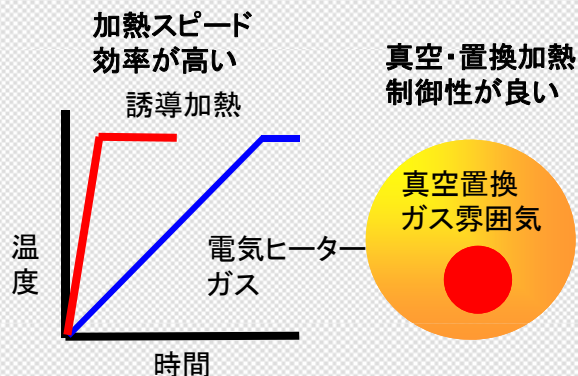
- ・超小型設計の為、机上等の限られたスペースで実験が可能です。(可搬型)
- ・冷却水は水道水、工業用水、冷却水チラー(オプション)の3タイプが選択可能です。
- ・ガス置換、真空置換にも対応します。(オプション) ※純水は不要です
- ・傾動炉も製作可能です。(手動・自動)
- ・デュアルCPU制御により、安定動作を実現します。
- ・人間の可聴範囲以上の周波数の為、周囲は無音環境です。



DUAL CPU制御

### 高周波誘導加熱の特徴

- ・加熱効率が非常に高く、急速加熱が可能です。
- ・非接触加熱の為、真空、ガス雰囲気中での加熱制御性が良い
- ・火炎を使わない為、被加熱物のクリーンな状態を保てます
- ・アイドリング不要で加熱したい時に直ぐ加熱できます
- ・カーボン坩堝等の使用で非金属(セラミックetc.)の加熱も可能



### オプション・その他

- ・専用冷却水チラーユニット
- ・真空置換ユニット、ガス置換ユニット
- ・各種坩堝(るつぼ)
- ・異形コイル
- ・傾動炉(手動・自動)
- ・湯漏れ検出機

お客様の環境、要望に合わせて選択が可能です。  
お気軽にご相談ください。

お問い合わせはこちら

☎ 0242(22)7154

✉ tamacall@tama-eng.co.jp

玉川エンジニアリング株式会社

〒965-0025

福島県会津若松市扇町128-7

TEL:0242-22-7153 FAX:0242-25-4349

URL: http://www.tama-eng.co.jp